

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Nazwa Firmy	„WIREX” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością,
2. Adres	98-358 Kiełczygłów, ul. Piotrkowska 14
Telefon	043 842 57 77
Fax.	043 842 57 77
Adres poczty elektronicznej	wirex@wirex.pl
3. Numer w Krajowym Rejestrze Sądowym	0000199619
4. Numer NIP	7722087310
5. REGON	592134242
6. Sposób udzielenia zamówienia	Zamówienie udzielone w oparciu o „Zasady udzielania zamówień” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013; Oś Priorytetów III, Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość..
7. Tytuł projektu	Wdrożenie do produkcji granulowanych biopaliw stałych z różnego rodzaju biomasy z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań technicznych Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa;
8. Nazwa osi priorytetowej i działania	Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość Działanie III.2 Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw
9. Opis przedmiotu zamówienia	Linia technologiczna do granulowania drobnych cząstek drzewnych i innych materiałów ligninocelulozowych powinna charakteryzować się następującymi parametrami i właściwościami: <ol style="list-style-type: none"> 1. Surowiec do produkcji - drewno iglaste dostarczone w postaci suchej i inne pochodne materiały ligninocelulozowe. 2. Wydajność produktu – 280 -350 kg/godz. granulatu wykonanego z trocin iglastych o średnicy 6 mm. 3. Linia przystosowana do zwiększenia produkcji granulatu w ilości około 1500 kg/godz. poprzez możliwość podłączenia drugiego granulatora o takiej wydajności <p>W skład ww. linii technologicznej powinny wchodzić w zakresie minimalnym poniżej wymienione elementy lub elementy równoważne gwarantujące osiągnięcie zakładanej wydajności linii.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rębak ze stołem podającym, urządzenie wyposażone jest w zestaw noży tnących i przeciw nóż, dodatkowo zainstalowane sita o średnicy oczek 18 mm; urządzenie pracuje z wydajnością 1-2 m³/h. 2. Układ podajników transportujących rozdrobniony materiał z rębaka do rafinatora, 3. Separator części metalowych z płytą magnetyczną. 4. Młyn młotkowy; urządzenie pełni funkcję rafinatora – przygotowującego materiał do granulacji o założonym uziarnieniu. 5. System przenośników pneumatycznych z wentylatorem. 6. Zbiornik (silos) zmielonego produktu (cząstek ligninocelulozowych) z napędem. 7. Zespół podajników ślimakowych produktu (cząstek ligninocelulozowych) do prasy. 8. Mieszalnik granulowanego materiału. 9. Prasa - granulator, składający się następujących elementów: <ul style="list-style-type: none"> – wspólna podstawa prasy i silnika elektrycznego ze sprzęgłem elastycznym; – sekcja kostkowania wykonana z żeliwa; – para przekładni zębatach o wysokiej precyzji wykonania;

	<ul style="list-style-type: none"> - system smarowania ciśnieniowego z pompą olejową i silnikiem; 10. Przenośnik kubelkowy z napędem. 11. System schładzania granulatu z przesiewaczem i odciąganiem części niezgranulowanych zawracanych automatycznie na granulador. 12. Przenośnik taśmowy do transportu gotowego granulatu z napędem. 13. Zbiornik samowyladowczy do gromadzenia granulatu; 14. Waga automatyczna i urządzenie workujące. 15. System odpylający składający się z wentylatora wyciągowego, cyklonu i filtra odpylającego. 16. System automatycznego sterowania całą linią z systemem kontroli 17. Wszystkie urządzenia muszą być nowe. 18. Maksymalny termin dostawy i instalacji linii - 31.10.2010 roku
10. Opis sposobu obliczania ceny	<p>Cena obejmuje wartość wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą Zamawiający jest obowiązany zapłacić za dostarczony towar, usługę lub roboty budowlane. W cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług, podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru usługi lub wykonanie robót budowlanych podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług oraz podatkiem akcyzowym. Cena w walucie innej niż PLN zostanie obliczona na podstawie średniego kursu NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień otwarcia ofert.</p> <p>Należy podać cenę netto oraz cenę brutto podając stawkę i wysokość podatku VAT oraz stawkę i wysokość podatku akcyzowego.</p>
11. Opis kryteriów i ich znaczenie, sposób wyceny ofert	<p>Cena – 70 % Formuły związane z liczeniem punktów za określone kryteria w ofercie Cena</p> $\text{Liczba punktów} = 70 * (\text{Cena minimalna z wszystkich złożonych ofert} / \text{Cena analizowanej oferty})$ <p>Termin realizacji dostawy i instalacji linii – 30%. Formuły związane z liczeniem punktów za określone kryteria w ofercie Termin należy określić w pełnych miesiącach od momentu podpisania umowy na dostawę linii (np. 5 miesięcy). $\text{Liczba punktów} = 30 * (\text{Termin najkrótszy z wszystkich złożonych ofert} / \text{Termin analizowanej oferty})$</p>
12. Termin wykonania zamówienia	<p>Maksymalny termin dostawy i instalacji linii - 31.10.2010 roku</p> <p>.</p>
13. Opis sposobu przygotowania ofert	<p>Oferty proszę składać w formie pisemnej w języku polskim w zamkniętych kopertach z podaniem na kopercie nazwy składającego zamówienie oraz z dopiskiem „Odpowiedź na zamówienie - Linia technologiczna”.</p>
14. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert	<p>98-358 Kiełczygłów, ul. Piotrkowska 14 – siedziba spółki. termin składania ofert – od 12.05.2010 do 21.05.2010 do godz. 15:00 termin otwarcia ofert - 21.05.2010 godz. 16:00 W przypadku nadania oferty przesyłką pocztową, kurierską lub w inny sposób oferta zostanie prawidłowo złożona jeżeli wpłynie do siedziby spółki przed upływem terminu składania ofert.</p>
15. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków	<p>Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.</p>